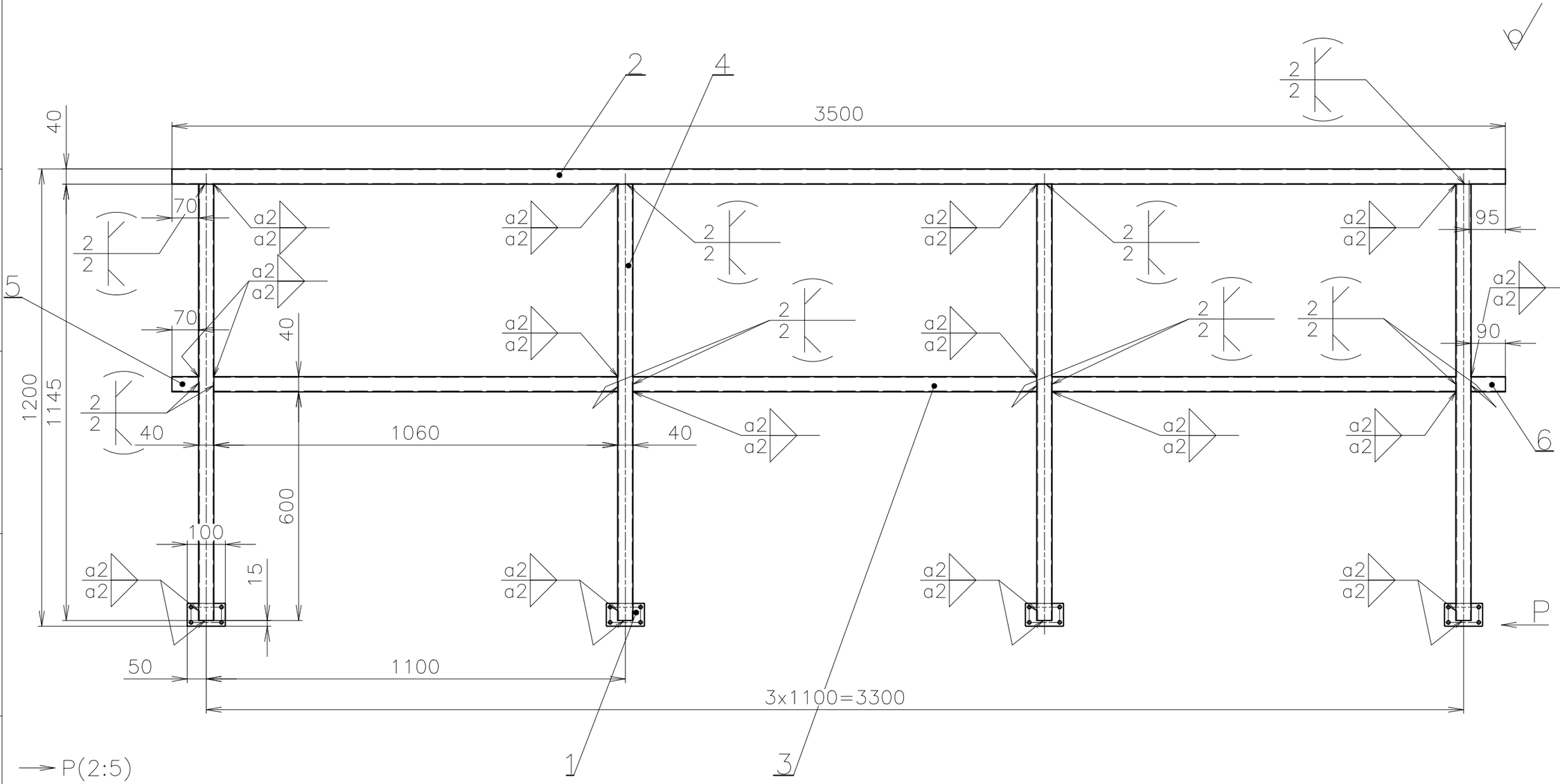

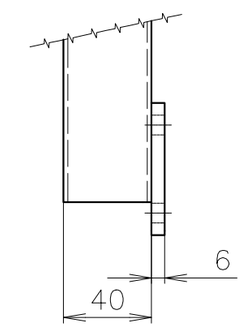

– SVAŘENO 135, SV. DRÁT ER307

– PŘESNOST SVAŘENCE DLE ČSN EN ISO 13 920 – CF

1	TYČ JEKL 40x40x2–90	DIN 2395	1.4301		0,2	4–BYL–07–06	6
1	TYČ JEKL 40x40x2–70	DIN 2395	1.4301		0,1	4–BYL–07–05	5
4	TYČ JEKL 40x40x2–1145	DIN 2395	1.4301		2,6	4–BYL–07–04	4
3	TYČ JEKL 40x40x2–1060	DIN 2395	1.4301		2,5	4–BYL–07–03	3
1	TYČ JEKL 40x40x2–3500	DIN 2395	1.4301		8,1	4–BYL–07–02	2
4	DESKA P.6–100x60	DIN 1543	1.4301		0,3	4–BYL–04–01	1

1x

Počet kusů	Název – rozměr	Polotovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	čistá hm.	Číslo výkresu	Poz.

PŘESNOST ISO 2768 –mH | TOLEROVÁNÍ ISO 8015 | PROMÍTÁNÍ | CELK. Č. HMOT. | MĚŘÍTKO 1:10 | 1:x

ZMĚNA	DATUM	PODPIS	INDEX
			x
			x
			x
			x

KRESLIL	SVĚRÁK	VÝR. PROJEDN.	
PŘEZKOUŠEL		NORM. REF.	
SCHVÁLIL	ŠEVČÍK	DATUM	3/2022
SKUPINA	LÁVKA	Č. KUS./ POČET LISTŮ	
TYP–HESLO	BYSTŘIČKA LÁVKA		
SESTAVA	0–BYL–00 POZ. 7	ČISTÁ HMOTNOST	HR. HMOTNOST
ST. VÝKRES		27,6	
N. VÝKRES			

ŠEVČÍK HYDRO

NÁZEV

ZÁBRADLÍ D

ČÍSLO VÝKRESU: 3–BYL–07 | INDEX

POČET LISTŮ | LIST